

殿

製品仕様書

品名 連鎖形圧着端子 棒形  
 品番 \_\_\_\_\_



作成 1987年11月12日  
 作成 2000年8月21日

株式会社ニテフ端子工業



品質保証部	技術部	
承認	検印	作成

1. 適用範囲 この仕様書は、当社において製作し、主として電気機器内部の配線に使用する軟銅より線（以下、電線という。）の端末に、当社が指定する圧着機を用いて圧着接続する連鎖形圧着端子 棒形（以下、端子という。）について規定する。

2. 品名・品番及び適用工具 表1による。

表1

品名	品番	材質	形状	表面処理	適用電線断面積 mm <sup>2</sup>	適用工具	
						圧着機	ワザ
連鎖形 圧着端子 棒形	CSS 51125-TCN	黄銅	棒形	すずめっき	0.5~2.0	NCM 3	SB03
	CSS 51725-TCN						
	CSS 51425-TCN(Cu)	銅					

### 3. 性能及び試験

#### 3.1 試験条件

- (1) 試験は特に指定のないかぎり JIS Z 8703（試験場所の標準状態）に基づく常温（20±15°C）及び常温（65±20%）の室内で行う。但し、3.6と3.7は15~35°Cの静穏な空气中に保持して行う。
- (2) 試験に使用する電線は JIS C 3306（ビニコード）に規定するより線とする。
- (3) 性能及び試験方法は表2による。

表2

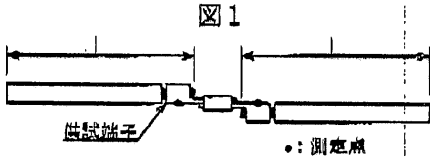
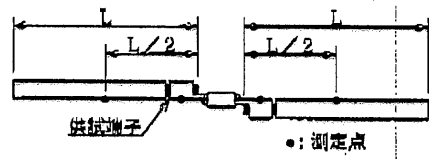
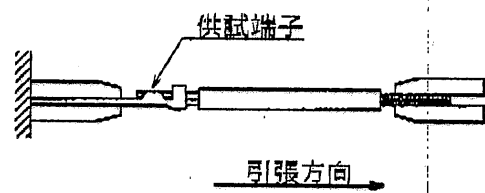
項目	性能	試験方法												
3.2 外観	端子に傷、さび、裂け目、ひび割れなど使用上の支障がないこと。また、表示が容易に確認できること。	目視により調べる。												
3.3 寸法	製品図に規定する各部の寸法に適合すること。	JIS B 7507 に規定するノギスまたは同等以上の精度の測定器を用いて調べる。												
3.4 めっき	めっきは1μm以上であること。但し、切断面は判定の対象としない。	JIS H 8619(1989年版)に規定する電解式厚さ測定法により測定する。												
3.5 圧着接続性	端子に裂け目、ひび割れなど使用上の支障を生じず、電線と十分に密着する構造であること。	10倍の拡大鏡を用いて目視によって調べる。												
3.6 温度上昇	圧着部の温度上昇値は30°C以下であること。	表3の電流値を、温度が一定になるまで連続通電する。   表3 <table border="1" data-bbox="1034 1680 1401 1926"> <thead> <tr> <th>電線サイズ mm<sup>2</sup></th> <th>試験電流 A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>0.75</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>0.9</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.25</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>	電線サイズ mm <sup>2</sup>	試験電流 A	0.5	4	0.75	6	0.9	8	1.25	10	2.0	13
電線サイズ mm <sup>2</sup>	試験電流 A													
0.5	4													
0.75	6													
0.9	8													
1.25	10													
2.0	13													

表2のつづき

項目	性能	試験方法																		
3.7 ヒートサイクル	25サイクル目の温度は電線より高くなく、125サイクル目の温度は、25サイクル目の温度に8°Cを加えた値以下であること。	表4の電流値を同表に示す時間通電し、かつ、同じ時間休止する。このサイクルを125サイクル行う。 図2  表4 <table border="1"> <thead> <tr> <th>電線サイズ<sup>a</sup> mm<sup>2</sup></th> <th>電流値 A</th> <th>試験時間 min</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>8</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>0.75</td> <td>12</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>0.9</td> <td>16</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>1.25</td> <td>20</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>26</td> <td>45</td> </tr> </tbody> </table>	電線サイズ <sup>a</sup> mm <sup>2</sup>	電流値 A	試験時間 min	0.5	8	45	0.75	12	45	0.9	16	45	1.25	20	45	2.0	26	45
電線サイズ <sup>a</sup> mm <sup>2</sup>	電流値 A	試験時間 min																		
0.5	8	45																		
0.75	12	45																		
0.9	16	45																		
1.25	20	45																		
2.0	26	45																		
3.8 引張強さ (圧着接続部)	表5に示す値以下で電線の破断及び引抜けがないこと。 表5 <table border="1"> <thead> <tr> <th>電線サイズ<sup>a</sup> mm<sup>2</sup></th> <th>引張荷重値 N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>0.75</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>0.9</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>1.25</td> <td>130</td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>190</td> </tr> </tbody> </table>	電線サイズ <sup>a</sup> mm <sup>2</sup>	引張荷重値 N	0.5	60	0.75	80	0.9	100	1.25	130	2.0	190	図3に示す方法により25mm/minの速度で引張る。 図3  但し、電線被覆部は圧着しないものとする。						
電線サイズ <sup>a</sup> mm <sup>2</sup>	引張荷重値 N																			
0.5	60																			
0.75	80																			
0.9	100																			
1.25	130																			
2.0	190																			
3.9 塩水噴霧性能	地肌の露出、ピソホールの発生など使用上の支障がないこと。但し、切断面は判定外とする。	JIS Z 2371により行う。濃度5%、8時間噴霧、16時間休止を3回繰り返した後、めっきの状態を目視で調べる。																		

4. 表示 次の項目を表示する。

4.1 製品上




- (1) 商標

4.2 包装箱

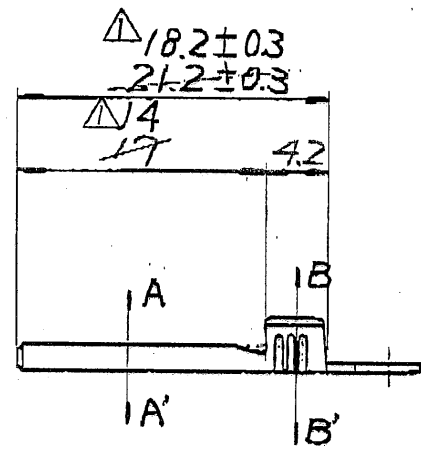
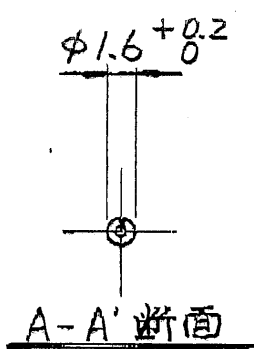
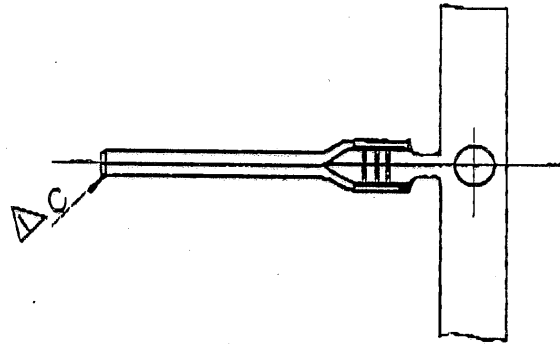
- (1) 品名
- (2) 品番
- (3) AWG
- (4) 数量
- (5) ロットNo

5. 包装 紙リール巻きとする。

以上

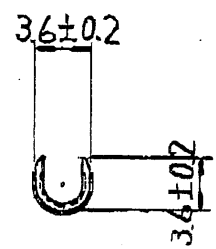
R1	2000.8.21	SI 単位系に統一			
記号	年月日	履歴	承認	検印	作成

配布先	指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差	符号	年月日	改訂履歴	記入	検図
開金型	呼ビ寸法1区分	△	H.1.10.4	棒部面取追加及E品番変更 棒状部長寸変更	○	○
プレス	1以上4以下	△	H.3.4.10	材質変更件ウ品番変更及C70ポート処理抹消	○	○
クロ付	4ヲコエ16以下					
工作	16ヲコエ63以下					
組立	63ヲコエ250以下					
検査	250ヲコエ1000以下					



納入仕様図

(注) IP(℃, 分) = 12.5  
 2. スズメッキ処理品番ハ  
 CSS = 51725-TCN-CU  
 △ 51425-TCN-CU  
 △ クロメート処理品番ハ  
 CSC = 51725-TCN  
 3. 折り曲ゲテ使用シナイコト。



B-B' 断面

発行  
 04.11.10  
 技術部  
 端子工課

記号		C2680R-1/2H		寸	度	数量	処理仕上	ワイヤーサイズ
註文主		C1020RC		± 0.6		スズメッキ		0.5~20mm <sup>2</sup>
尺	度	承認	検	図	設計	製	図	コードNo.
2/1								△ 51425-TCN-CU
品名		品番		品名		品番		CS-51725-TCN
連鎖棒型端子		図番		TC 5062-4-2				
作成年月日		S.56.2.5						